



RAYMARK
PHOTONICS

«RAYMARK Russia» - эксклюзивный представитель
завода «RAYMARK Photonics» на территории России



RAYMARK
PHOTONICS

Профессиональное лазерное оборудование



Более 800 реализованных проектов
различной сложности на территории:

- России,
- Турции,
- Беларуси,
- Армении,
- Кыргызстане,
- Грузии,
- Узбекистане

Установка лазерной сварки RAYMARK SLS-Fiber



Технические характеристики

Модель	Raymark SLS-Fiber 2000
Мощность	2000 W
Ширина сканирования (сварка)	от 0.1 до 7 мм
Ширина сканирования (Очистка)	от 0.1 до 120мм
Частота сканирования	до 200 hz
Скорость сварки	от 1 до 30 мм/с
Глубина сварки (односторонний провар)	до 6 мм

Модель	Raymark SLS-Fiber 2000
Частота импульсов	до 20000 Hz
Тип охлаждения	Водяной
Потребляемая мощность	до 11,5 кВт 220 В
Рабочая температура	от +5 до +40
Длина оптоволоконного кабеля	опционально 15м
Размер установки (ДхШхВ) мм	1090x650x1340
Вес установки кг	120 кг

Комплектация

Сварочная головка Sup 23T

Экономия времени - эффективно и удобно
Защитное стекло находится в быстросъемной боксе для быстрой и удобной замены

Легкость - меньший размер, меньший вес, гибкость в эксплуатации, простота в использовании.

Качество - стабильная производительность. Высокая прочность при сварке, небольшая деформация, высокая глубина проплавления.

Производительность - Множество характеристик. Поддержка ручной непрерывной сварки, точечной сварки, очистки, зачистки шва, резки.



Описание

Система Sup laser welding cleaning and cutting "три в одном" - это наша новейшая интегрированная система ручной лазерной сварки, лазерной очистки и лазерной резки. Рабочий режим можно свободно переключать в соответствии с различными сценариями применения, обеспечивая разнообразные решения для различных прикладных потребностей пользователей.

Эта Система включает в себя сварочную головку и систему управления собственной разработки, а также множество настроек аварийной сигнализации и активного отключения питания и лазерного излучения . Она разработана на основе серийной ручной сварочной головки и отличается высокой надежностью и стабильностью.

Продукт может быть адаптирован к различным маркам волоконных лазеров, оптимизирован для воздушного и водяного охлаждения, чтобы лазерная головка могла стабильно работать в течение длительного времени при мощности 3000 Вт.

Особенности:

- более стабильна: видны все параметры, отслеживается состояние всей машины в режиме реального времени, система предупреждения об ошибках, облегчается их выявление и решение, что обеспечение - стабильной работы системы.
- процесс: параметры процесса можно настраивать, гибко применяя различные технологические эффекты.
- параметры стабильны, высокая повторяемость:
- при стабильной мощности лазера определяется размер сопла и состояние линзы.,



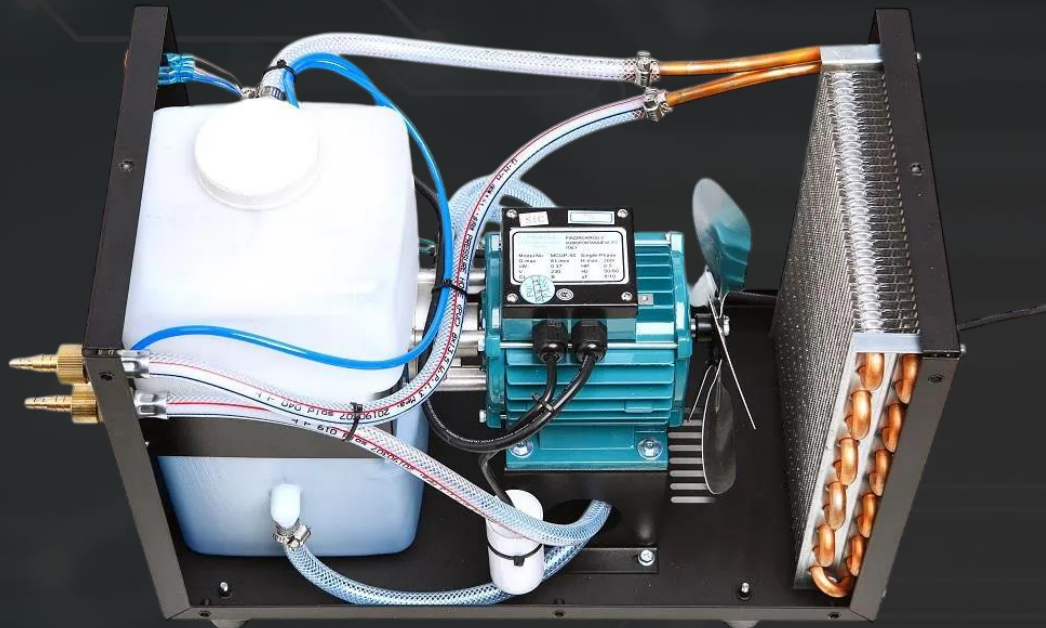
Система охлаждения

Встроенный водяной чиллер

Описание

Данная система специально разработана для охлаждения ручного станка лазерной сварки мощностью до 3 кВт. Благодаря конструкции для монтажа этот компактный водяной чиллер с дополнительным воздушным теплоотводом позволяет минимизировать размеры корпуса оборудования. Отличается температурной стабильностью $\pm 0,5^{\circ}\text{C}$.

Наши чиллеры могут похвастаться двумя контурами охлаждения, которые могут одновременно охлаждать как источник лазерного излучения, так и лазерную оптику. Встроенный визуальный индикатор уровня воды обеспечивает сохранность водяного насоса (предотвращает работу всухую). Благодаря компрессору премиум-класса, дополнительному радиатору и водяному насосу чиллер отличается надежностью и долговечностью. Отличное качество изготовления, эффективное охлаждение, компактный дизайн, простота установки и обслуживания позволяют вывести ваши проекты по обработке металлов на новый уровень!



Лазерный излучатель BWT Lightning

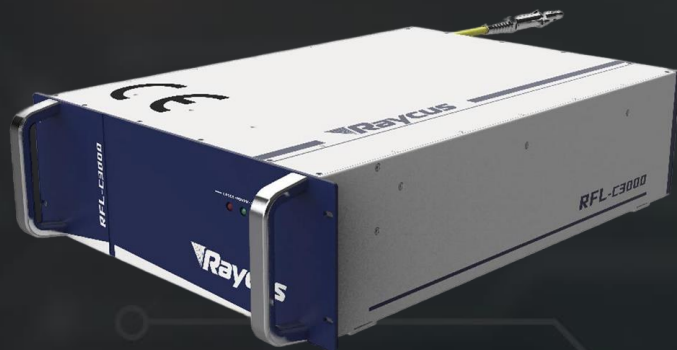
Волоконные лазеры серии BWT Lightning имеют высокое качество луча, и луч может быть сфокусирован близко к пределу дифракции. Два режима работы, CW и модуляция, минимизируют зону теплового воздействия. Надежная работа, модульная и полностью волоконная конструкция и прочный корпус, закрывающий все оптические и электронные компоненты, гарантируют, что их можно использовать в суровых промышленных условиях.

Волоконные лазеры серии BWT Lightning могут использоваться в широком спектре приложений, таких как точечная обработка, 3D-печать, обработка листового металла, производство литий-ионных аккумуляторов и т. д. Лазеры могут обрабатывать различные типы металлов, включая сплавы на основе алюминия и никеля, титановые сплавы и алюмооксидную керамику.



Лазерный излучатель RAYCUS

Продукция серии Global CW волоконных лазеров полностью исследована, разработана и произведена Raycus самостоятельно. Raycus имеет профессиональную команду НИОКР и высокотехнологичный отдел производства. Серия одномодульных CW волоконных лазеров обеспечивает выполнение самых разнообразных задач и каждый излучатель может быть настроен на персональное выполнение задач. Излучатели компании Raycus занимают лидирующие позиции по продажам как на внутреннем рынке Китая так и во всем мире!



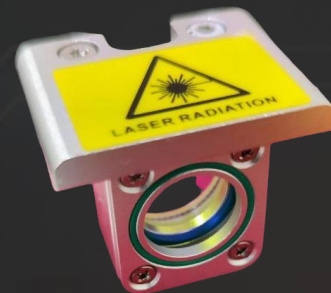
Блок подачи присадочной проволоки



Характеристики

- скорость протяжки присадочной проволоки 20-300 см\мин
- диаметр присадочной проволоки : 0.8мм, 1мм, 1.2мм, 1.6мм
- форм-фактор катушки присадочной проволоки: евро катушка D200, D300 весом до 15 кг

Защитные очки, защитное стекло, сопла



Расходные материалы

Защитное стекло

-обеспечивает защиту фокусирующей линзы от попадания на нее продуктов горения, пыли, окалин.



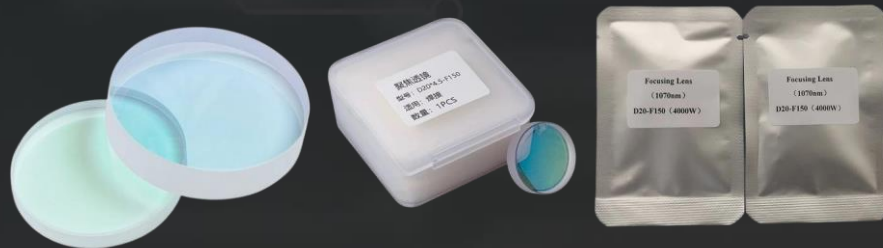
Сопло под разные диаметры проволоки

-стартовый набор включает в себя сопла для всех основных задач



Фокусирующая линза

-в режиме сварки, очистки шва и резки используется линза D20 F150, в режиме удаленной очистки D20 F600



Наконечник рукава подачи проволоки

-подбирается отдельно под каждый диаметр проволоки



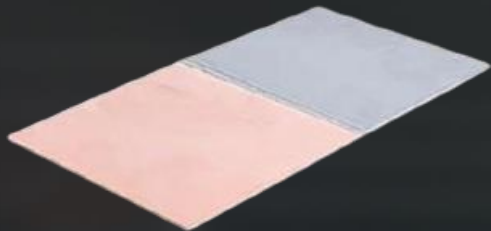
Результаты работ



Угловое соединение
Нержавеющая сталь 9мм и 1 мм



Стыковое соединение
Низкоуглеродистая сталь 10 мм



Стыковое соединение
Нержавеющая сталь 1 мм и медь 1 мм



Соединение в нахлест
Низкоуглеродистая сталь 1 мм и 2 мм

Результаты работ





RAYMARK
PHOTONICS

RAYMARK - высокотехнологичная компания, обладающей своей научной лабораторией и площадкой для испытаний оборудования.

Является резидентом одного из крупнейших технологических технопарков Китая "Чжунгуаньцунь", что поспособствовало быстрому росту компании.

В настоящий момент, RAYMARK входит в ТОП-20 компаний на внутреннем рынке Китая, в сфере производства ЧПУ оборудования.

Мы сосредоточены не только на постоянном повышении качества выпускаемых станков, но и стремимся обеспечить наилучший сервис для наших партнеров.



Этапы развития

1998 год
Учреждение компании Sunny - разработка систем управления для ЧПУ оборудования.

2000 год
Выпущен первый малогабаритный ЧПУ фрезер.

2003 год
Построен первый производственный комплекс.

2007 год
Реорганизация. Объединение компаний Sunny и GainChi под новым брендом RayMARK

2008 год
Выпуск первого лазерного станка на CO2 излучателе под брендом RayMARK

1998 год

2008 год

Этапы развития

2011 год
Становимся резидентами технологического
технопарка "Чжунгуаньцунь"

2011 год
Выпуск первой машины для плазменной
резки

2012 год
Выпуск первого оборудования на основе
волоконного излучателя

2015 год
Выход на международный рынок

2016 год
Начало сотрудничества с российскими
технопарками

2011 год

2016 год

Этапы развития

лето 2017 года
Ребрендинг в связи с новым витком
развития компании

осень 2017 года
Приобретение производственно-испытательной
лаборатории по лазерным технологиям

январь 2019 года
Переезд в новый офис

весна 2022 года
Открытие большого демо-зала. Адрес: г. Москва
(м.Ботанический сад), проезд Серебрякова 6, стр 2.

2017 год

2022 год

Оборудование представленное в
демо-зале:

- лазерный гравер по металлу
- станок лазерной резки металла
- установка лазерной сварки
- лазерный гравер CO2 по дереву / пластику
- фрезер ЧПУ

Цены, гарантия и условия поставки

Модель	Raymark SLS-Fiber 2000

